

# Instructions XtraCover



**JOHN DEERE**

## **STOCKAGE**

- Conservez John Deere XtraCover horizontalement dans son emballage d'origine, dans un endroit sec et à l'abri de la lumière du soleil.
- Toutes les bobines laissées sur la presse pendant la nuit doivent être couvertes pour les protéger de l'humidité
- Evitez de stocker les bobines à une température en bas de 0°C et plus haut que 35°C
- Pour des propriétés adhésives optimales, stockez les bobines à une température comprise entre 15 °C et 25 °C, 24 heures avant l'utilisation.

## **PREPARATION DE LA PRESSE ET CHARGEMENT DES BOBINES**

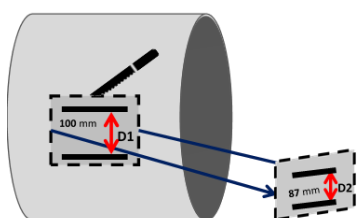
- Vérifiez que tous les rouleaux de la presse à balles (qui entrent en contact avec le film avant qu'il n'entre dans la chambre de compression) sont propres et exempts de dommages.
- Si le film est endommagé lors de son application sur la balle, vérifiez s'il n'y a pas d'obstruction dans la chambre et nettoyez les rouleaux de la chambre de compression. Poncez les bavures.
- Si les rouleaux de la chambre de compression endommagent le film sur la balle lors de l'ouverture de la chambre, vérifiez si l'embrayage à galet inférieur fonctionne correctement (le cas échéant) et la chambre s'ouvre assez rapidement.
- Faites attention lors de la manipulation des bobines afin de ne pas les endommager.
- Comme chaque bobine pèse plus de 40 kg, la bobine de film doit être soulevée avec 2 personnes ou un outil de levage doit être utilisé.
- Chargez les bobines John Deere XtraCover dans le bon sens de déroulement, comme indiqué par l'indicateur de sens de déroulement imprimé sur le manchon. Le support de la bobine doit être placé au centre de l'unité d'admission de sorte que le centre de l'enrouleur s'aligne avec le milieu de la balle.
- Les bobines ne doivent être retirées de leur emballage protecteur qu'immédiatement avant leur utilisation. Ouvrez l'emballage en déchirant la soudure du film. Retirez les disques de protection en carton.
- Suivez le cheminement du film comme indiqué sur le schéma de la presse à balles. Assurez-vous que la presse à balles est arrêtée en toute sécurité et ne peut pas être démarrée pendant ce temps.

## NIVEAU D'ETIREMENT

- Le niveau d'étirement recommandé de John Deere XtraCover est 15%. Réglez la presse à balles pour obtenir le pourcentage d'étirement requis.
- Vérifiez le pourcentage d'étirement au début de la saison d'enrubannage et revérifiez plusieurs fois au cours de la saison et revérifiez en cas de doute ou de dysfonctionnement de l'équipement de tension / d'étirement.

Vérifiez le taux d'étirement en utilisant la méthode de mesure suivante :

- Mettez le nombre de couches à 7 pour éviter l'expansion de la balle
- transférez une balle scellée avec du **John Deere XtraCover** sur la table d'enrubannage
- Pour ne pas vous blesser, assurez-vous que l'enrubannage ne peut pas être démarré
- marquez 2 lignes horizontales à 100 mm d'espacement l'une de l'autre (=D1) au milieu de la balle à partir de l'extrémité du film



- découpez un tronçon des couches de **John Deere XtraCover** sur les deux lignes horizontales
- laissez le tronçon de **John Deere XtraCover** de côté durant au moins 3 minutes
- entre-temps, enrubannez la balle avec du film étirable sur la presse
- mesurez la distance en mm entre les deux lignes (=D2)
- le taux d'étirement est calculé comme suit :
  - D1/D2 = 1,XX divisé par XX = taux d'étirement (%)
  - Exemple = 100 mm/87mm = 1,15 => 15% d'étirement

Distance entre les lignes	étirement %
8.3 cm	20 %
8.4 cm	19 %
8.5 cm	17.5 %
8.6 cm	16 %
8.7 cm	15 %
8.8 cm	13.5 %
8.9 cm	12 %
9.0 cm	11 %
9.1 cm	10 %

- La largeur du film John Deere XtraCover est de 1380 mm. La réduction de la laize dépend du pourcentage d'étirement, mais est également influencée par la température ambiante.
- Après avoir tendu le film John Deere XtraCover à l'étirement correct, le film doit être positionné sur la balle avec un minimum de 1330 mm et un maximum de 1370 mm en entrant dans la chambre à balles. Si ce n'est pas le cas, le film est sous ou sur-étiré. Veuillez vérifier le pourcentage d'étirement
- L'encolure ne doit jamais dépasser 50 mm.

## NUMBER OF LAYERS

Le nombre de couches «pleine largeur» dépendra du produit mis en balles, de la machine et des circonstances ainsi que des préférences individuelles de l'utilisateur.

Pour les balles d'herbe d'un diamètre de 125 cm, nous recommandons de toujours utiliser un minimum de 3.0 couches.

Ajoutez une couche supplémentaire dans des conditions difficiles, par exemple:

- lorsque la balle sera manipulée plusieurs fois
- lorsque le poids de la balle augmente
- lorsque vous passez à des balles de plus grand diamètre (=> 1,3m)
- herbe à très faible teneur en matière sèche (MS <30%)
- herbe à forte teneur en matière sèche (MS > 60%)
- lorsque vous passez au réglage de la pression maximale de la chambre (> 80%)

Des conditions extrêmes ou une combinaison de plusieurs conditions difficiles peuvent nécessiter une augmentation supplémentaire du nombre de couches

**Nous vous recommandons de vérifier la forme des balles au début de la mise en balles et si nécessaire d'adapter le nombre de couches.**

**Ce sont des directives générales. Vérifiez toujours les recommandations pour votre presse à balles et les circonstances avec votre fournisseur de machines.**

## WRAPPING

John Deere XtraCover n'est pas stabilisée aux UV. Cela signifie qu'une balle recouverte de ce film doit toujours être ensuite enveloppée d'un film étirable d'ensilage coloré.

Pour un résultat optimal, nous recommandons l'utilisation de John Deere XtraFilm sur l'enrubanneuse car ces films offrent la force de serrage correcte pour obtenir une balle étanche à l'air et à l'eau. 6 couches de film d'enrubannage avec un recouvrement minimum de 50% sont recommandées pour une qualité d'ensilage optimale.

## ELIMINATION

John Deere XtraCover étant un film de polyéthylène, il peut, après utilisation, être recyclé avec le film étirable d'ensilage. Il n'est pas nécessaire de séparer ces films lorsqu'ils sont retirés de la balle, économisant ainsi du temps et du travail.

**En cas de problème, arrêtez immédiatement et contactez votre distributeur.**